

**Universitatea de Stat „Alec Russo” din Bălți  
Facultatea de Științe Reale, Economice și ale Mediului  
Catedra de științe fizice și inginerești**

**CURRICULUM UNIVERSITAR  
la unitatea de curs**

**„LOGISTICA II”**

**Ciclul I, studii superioare de licență**

**Codul și denumirea domeniului general de studiu: 071 Inginerie și activități inginerești**

**Codul și denumirea specialității: 0710.1 Inginerie și management (în transportul auto)**

**Forma de învățământ: cu frecvență redusă**

**Autor:**

**conf. univ., dr. Alexandr OJEGOV**

---

*(semnătura)*

**BALȚI, 2019**

Discutat și aprobat la ședința Catedrei de științe fizice și ingineresti

Procesul-verbal nr. \_\_\_\_ din \_\_\_\_\_

Șeful Catedrei de științe fizice și ingineresti \_\_\_\_\_ conf. univ., dr. Vitalie BEȘLIU  
(semnătura)

Discutat și aprobat la ședința Consiliului Facultății de Științe Reale, Economice și ale  
Mediului, procesul-verbal nr. \_\_\_\_ din \_\_\_\_\_

Decanul Facultății de Științe Reale, Economice și ale Mediului

\_\_\_\_\_ conf. univ., dr. Ina CIOBANU  
(semnătura)

## Informații de identificare a unității de curs

Facultatea: **Științe Reale, Economice și ale Mediului**

Catedra: **Științe fizice și inginerești**

Domeniul general de studiu: **071 Inginerie și activități inginerești**

Domeniul de formare profesională la ciclul I: **0710 Inginerie și management**

Denumirea specialității: **0710.1 Inginerie și management în transportul auto**

**Administrarea unității de curs:** „Logistica II”

Codul unității de curs	Credite ECTS	Total ore	Repartizarea orelor			Forma de evaluare	Limba de predare
			Prel.	Sem.	L. ind.		
S.05.A.130	4	120	12	12	96	Examen (test)	Limba română

Statutul: **disciplina de specialitate.**

### Informații referitoare la cadrul didactic



**Numele, prenumele:** Ojegov Alexandr

**Titlul și gradul științific:** dr., conf. univ.

**Localizarea:** Universitatea de Stat „Alec Russo” din Bălți

**Nr. de telefon:** 079215624

**E-mail:** alexandr.ozhegov@yahoo.com

**Localizarea sălilor:** aula 505

**Orele de consultații:** Marți 14<sup>40</sup> – 16<sup>20</sup>

### Studii:

1998-2001 – bacalaureat, Liceul Teoretic „N. Gogol”, m. Bălți, profilul real

2001-2006 – studii universitare de licență, USARB, Facultatea Tehnică, Fizică, Matematică și Informatică, specialitatea Instruire în inginerie și Informatică

2006-2007 – studii postuniversitare de masterat, USARB, Facultatea Tehnică, Fizică, Matematică și Informatică, Specialitatea Inginerie

2008-2012 – studii postuniversitare de doctorat, Universitatea Tehnică a Moldovei, Specialitatea 242.05 „Tehnologii, procedee și utilaje de prelucrare”.

## **Integrarea cursului în programul de studii**

Disciplina „Logistica II” este prevăzută în planul de învățământ, ciclul I, studii superioare, la specialitatea „Inginerie și management în transportul auto”, studii cu frecvență redusă, în semestrul 5, anul III de studii, făcând parte din pregătirea de specializare a studenților.

Scopul acestui curs este dezvoltarea capacității decizionale referitoare la gestiunea componentelor sistemului logistic al întreprinderii, în condițiile îndeplinirii obiectivelor de marketing ale organizației. De asemenea, acest curs este direcționat spre dobândirea atitudinilor necesare conducerii și desfășurării eficiente și eficace a activităților logistice.

Acest curs, este rezultatul unor preocupări de cercetare aprofundată a acestui domeniu, care începe cu explicarea mijloacelor tehnice utilizate în procesul logistic, analiza interfeței dintre logistică și marketing, abordarea conceptului de servire a clientului, ca mai apoi să se focalizeze asupra principalelor aspecte decizionale implicate de aprovizionarea cu materii prime, optimizarea procesului de producție, depozitarea mărfurilor, organizarea sistemelor de distribuție a mărfurilor finite, transport, etc. În finalul cursului, este analizat procesul organizării activităților logistice în cadrul unei întreprinderi, precum și impactul revoluției conceptuale din domeniul logistic asupra structurii organizatorice.

Disciplina este destinată studenților de la specialitatea „*Inginerie și management în transportul auto*” studii superioare de licență a Facultății ȘREM, ca disciplină de specializare la alegere.

## **Precondiții**

Pentru a studia cursul Logistica II, studentul trebuie să posede cunoștințe dobândite din cadrul cursurilor: „Economia întreprinderii”, „Matematica inginerescă și economică”, „Analiza costului și devizul de cheltuieli”, „Logistica I” care se studiază la anul I și II de studii.

## **Competențe dezvoltate în cadrul unității de curs**

### **Competențe profesionale:**

**CP1.** Realizarea calculelor, demonstrațiilor și aplicațiilor pentru rezolvarea de sarcini specifice ingineriei și managementului bazate pe cunoștințe din științele fundamentale.

**CP2.** Asocierea cunoștințelor, principiilor și metodelor de bază din științe tehnice și economice în scopul modelării și soluționării problemelor ingineresti luând în considerație economisirea resurselor, protecția muncii și mediului.

**CP5.** Proiectarea funcțională, constructivă, a produselor industriale în vederea gestionării proceselor de industrializare a produselor și resurselor întreprinderii în situații deosebite cu utilizarea de soluții cunoscute în situații noi.

**CP6.** Planificarea, conducerea și asigurarea calității proceselor de fabricare activând în contextul constrângerilor tehnico-economice, de timp, de mediu social, etc, de sănătate în situații deosebite cu utilizarea de soluții cunoscute în situații noi.

**Competențe transversale:**

**CT2.** Desfășurarea eficientă și eficace a activităților organizate în echipă.

**CT3.** Identificarea oportunităților de formare continuă și valorificarea eficientă a resurselor și tehnicilor de învățare pentru propria dezvoltare.

**Finalitățile unității de curs**

La finalizarea studierii, studenții vor fi capabili:

- să identifice datele-cheie ale unui sistem și să le structureze schematic infrastructura gestiunii logistice;
- să planifice premisele motivaționale ale activității logistice la diferite etape de dezvoltare socială și în diversele condiții economice;
- să aplice cunoștințele căpătate în situațiile reale utilizând probleme de modelare, optimizare și algoritmizare a proceselor de aprovizionare, prelucrare, depozitare, transport și distribuție;
- să planifice strategii și modele logistice eficiente în diversele ramuri ale economiei contemporane.

**Conținuturi**

**a) Tematica și repartizarea orientativă a orelor la prelegeri**

<b>Nr. d/o</b>	<b>Tema</b>	<b>Nr. de ore</b>
1.	Mijloace tehnice pentru organizarea procesului logistic la întreprinderi	2
2.	Organizarea logisticii depozitelor la întreprinderi	2
3.	Organizarea sortării materialelor în depozite. Organizarea fluxurilor de materiale în depozite. Optimizarea procesului de depozitare a materialelor	2
4.	Organizarea logisticii procesului de producere la întreprinderi	2
5.	Organizarea fluxurilor de materiale în secții de producere. Optimizarea logisticii procesului de producere	2
6.	Organizarea logisticii transporturilor la întreprinderi	2
<b>Total</b>		<b>12</b>

## b) Tematica și repartizarea orientativă a orelor la seminar

Nr. d/o	Tema	Nr. de ore
1.	Clasificarea mijloacelor tehnice pentru organizarea procesului logistic la întreprinderi	2
2.	Organizarea și optimizarea logisticii depozitelor la diferite tipuri de întreprinderi	2
3.	Organizarea și optimizarea logisticii procesului de producere la întreprinderi	2
4.	Logistica transporturilor în interiorul întreprinderii	2
5.	Calculul numărului necesar de mijloace de transport pentru efectuarea comenzilor	2
6.	Calculul și optimizarea timpului necesar pentru efectuarea operațiilor de transport	2
<b>Total</b>		<b>12</b>

### Activități de lucru individual

Studentilor la începutul cursului li se propune temele (sau ei aleg tema de sinestătător) pentru elaborarea proiectelor privind organizarea procesului logistic a unei întreprinderi. Pe parcursul sesiunii studenții studiază sursele bibliografice referitor la tema aleasă, consultă cu profesorul planul și conținutul proiectului și la finele cursului prezintă elaborările efectuate (prezentarea PowerPoint).

### Strategii didactice

Pe parcursul studierii unității de curs se vor utiliza strategii didactice centrate pe student: instruire diferențiată, tehnici de dezvoltare a gândirii critice, instruirea prin problematizare, utilizarea problemelor creative și diverse forme de lucru: frontal, în grup, în perechi, individual etc. Pentru asigurarea realizării strategiilor didactice menționate se vor utiliza suportul de curs, culegere de prezentări de sinteză Power Point, consultații independente.

### Evaluarea

Evaluarea curentă se efectuează prin notarea dărilor de seamă la îndeplinirea sarcinilor propuse la seminar, lucrului individual și lucrării de control la finalizarea jumătății cursului:

$$\text{Nota reușitei curente} = 0,4 \times N_{sem.} + 0,4 \times N_{l.ind.} + 0,2 \times N_{l.contr.}$$

$$\text{Nota finală} = 0,5 \times \text{Nota reușitei curente} + 0,5 \times \text{Nota de la examen.}$$

În procesul de evaluare a studenților se aplică Regulamentul cu privire la evaluarea rezultatelor academice ale studenților în USARB aprobat prin Hotărârea Senatului, procesul verbal nr. 9 din 16.03.2011. În conformitate cu articolul 16, alineatul 7 din Codul Educației al Republicii Moldova Nr. 152 din 17 iulie 2014, în învățământul superior, pe lângă sistemul național de notare, se aplică și scala de notare cu calificative recomandate în Sistemul European de Credite Transferabile (A, B, C, D, E, FX, F). Echivalarea cu scala națională de notare se efectuează conform Tabelului 1.

**Echivalentul notelor sistemului de învățământ din Republica Moldova cu calificativele  
ECTS**

<b>NOTA</b>	<b>Echivalent ECTS</b>
9,01 – 10,0	A
8,01 – 9,0	B
7,01 – 8,0	C
6,01 – 7,0	D
5,0 – 6,0	E
3,01 – 4,99	FX
1,0 – 3,0	F

**Bibliografia**

1. BĂLAN, C. *Logistică*. București: Editura Uranus, 2006, 116 p.
2. BULAT, V., BARCARI, I. *Logistica: teorie si aplicații*, USM, 2012, 108 p.
3. CIUCAN-RUSU, L., LASZLÓ, H. *Logistica distribuției mărfurilor*. Sibiu: SAEX, 2007, 78 p.
4. MURPHY, J.R., WOOD, D.F. *Contemporary Logistics*. New Jersey: Prentice Hall, 2004, 220 p.
5. ROMAN, T. *Logistica în marea distribuție*. Analele Științifice ale Universității “A.I. Cuza”, Iași: Versita, 2005/2006, pp. 155-161.
6. SAGAIAC, M., UNGUREANU, V. *Cercetări operaționale. Gestiunea stocurilor*. Chișinău: CEP USM. 2004, pp. 151-170.
7. TURCOV, E., PETROVICI, S., PETROVICI, A. *Tehnologiile comerciale și logistica*. Chișinău: ASEM, 2005, 397 p.
8. АНИКИНА, Б.А. *Практикум по логистике*. Москва: ИНФРА-М, 2006, 276 с.
9. БАУЕРСОКС, Д., КЛОСС, Д. *Логистика, интегрированная цепь поставок*. Москва: Экономика, 2008, 643 с.
10. ВАРАКИН, М.Т. *Практикум по логистике*. Архангельск: АГТУ, 2003, 50 с.
11. ГАДЖИНСКИЙ, А.М. *Логистика*. Москва: Маркетинг, 2006, 228 с.
12. ГАДЖИНСКИЙ, А.М. *Практикум по логистике*. Москва: Дашков и К, 2009, 312 с.
13. ОПАРИНА, Е.Е. *Логистика*. Москва: Прим, 2009, 40 с.
14. СЕРГЕЕВ В. И. и др. *Глобальные логистические системы*. СПб: Бизнес-пресса, 2001, 240 с.
15. СТАХАНОВ, В.Н., ШЕХОВЦЕВ, Р.В. *Торговая логистика*. Москва: Приор, 2000, 214 с.

16. ТУХВАТУЛИНА, Л.А. *Логистика*. Томск: РДЛ, 2005, 68 с.
17. ФЕДКО, В.П., БОНДАРЕНКО, В.А. *Коммерческая логистика*. Москва: Март, 2006, 304 с.
18. ЧЕБОТАЕВ, А.А. *Маркетологистика*. Москва: Экономика, 2005, 246 с.

### ANEXA 1. Mostră de test la evaluarea finală a unității de curs

1. La o întreprindere particulară de montare a anvelopelor într-o secție fac balansarea roților. Elaborați echiparea secției cu aparatul și materia primă necesară.

(10 puncte)

2. Prezentați consecutivitatea de asamblare a unei biciclete pentru copii, calculați numărul optimal de posturi de lucru pentru asamblarea următoarelor unități de asamblare:

- 1) 2 roți cu anvelope, sistemul de axe și roată de lanț;
- 2) ramă cu volan și axă pentru pedale;
- 3) pedală de stîngă;
- 4) 2 degete;
- 5) 2 șaibe grover;
- 6) 2 piulițe;
- 7) pedală de dreaptă cu roată de lanț conducătoare;
- 8) lanț;
- 9) scaun.

(15 puncte)

3. Calculați timpul necesar pentru efectuarea transportării unei marfe cu camion și 2 șofere pentru următoarele destinații (tur-retur):

- 1) Bălți – Sankt-Petersburg (Rusia);
- 2) Bălți – Varșovia (Polonia);
- 3) Bălți – Porto (Portugalia);
- 4) Bălți – Cahul (Republica Moldova);
- 5) Bălți – Berlin (Germania).

(25 puncte)

4. O companie de transportări asigură transportul mărfurilor într-o regiune. Ea a încheiat  $y=5$  contracte de transport. În fiecare contract este specificat numărul de cereri și timpul pentru asigurarea cererii de transportare. Fiecare automobil după ce a fost utilizat 100 ore, trebuie să treacă un control tehnic de 10 ore. Determinați numărul minim de mașini necesare pentru asigurarea tuturor contractelor în termen de 300 de ore.

Nr. contractului	Nr. de cereri	Timpul necesar, ore
1	5	30
2	10	20
3	15	15
4	20	10
5	30	5

(25 puncte)