

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII A REPUBLICII MOLDOVA
UNIVERSITATEA DE STAT „ALECU RUSSO” DIN BĂLȚI
FACULTATEA DE ȘTIINȚE REALE, ECONOMICE ȘI ALE MEDIULUI
CATEDRA DE ȘTIINȚE FIZICE ȘI INGINEREȘTI

CURRICULUM

la unitatea de curs

TEHNOLOGIA PRODUSELOR ALIMENTARE II

(Tehnologia prelucrării cerealelor în făină)

Ciclul I, studii superioare de licență

Codul și denumirea domeniului general de studii: – 072 Tehnologii de fabricare și
prelucrare

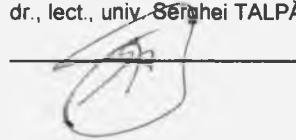
Codul și denumirea domeniului de formare profesională: – 0721 Procesarea alimentelor

Codul și denumirea specialității: – 0721.2 Tehnologia produselor alimentare

Forma de organizare a învățământului – învățământ cu frecvență

Autor:

dr., lect., univ. Sergei TALPĂ,



BĂLȚI, 2023

Discutat și aprobat la ședința Catedrei de științe fizice și ingineriești

Procesul-verbal nr. 8 din 31.01.23

Șeful Catedrei [Signature] conf. univ., dr. Vitalie BEȘLIU

Discutat și aprobat la ședința Consiliului Facultății de Științe Reale, Economice și ale Mediului

Procesul-verbal nr. 3 din 21.03.2023

Decanul Facultății [Signature] conf. univ., dr. Ina CIOBANU



Informații de identificare a unității de curs

Facultatea: Științe Reale, Economice și ale Mediului

Catedra: Științe fizice și inginerești

Codul și denumirea domeniului general de studiu: 072 Tehnologii de fabricare și prelucrare

Codul și denumirea domeniului de formare profesională: 0721 Procesarea alimentelor

Codul și denumirea specialității: 0721.2 Tehnologia produselor alimentare

Administrarea unității de curs

| Codul unității de curs | Nr. de credite ECTS | Total ore | Repartizarea orelor | | | | Forma de evaluare | Limba de predare |
|------------------------|---------------------|-----------|---------------------|----------|-----------|-------------------|-------------------|------------------|
| | | | Curs | Seminare | Laborator | Lucrul Individual | | |
| S.06. A.149 | 4 | 120 | 30 | 16 | 14 | 60 | Examen | Română |

Anul de studii și semestrul în care se studiază: Anul III, Semestrul 6.

Forma de organizare a învățământului: Cu frecvență

Regimul unității de curs/modulului: Aplicativă

Categoria formativă: Unitatea de curs de specialitate.

Informații referitoare la cadrul didactic

Serghei Talpă, doctor în științe tehnice, lector universitar, absolvent al Academiei de Stat a Industriilor Alimentare din or. Odesa, Ucraina, specialitatea 05.18.02 „Tehnologia păstrării și prelucrării produselor cerealiere, boboaselor, preparării nutrețurilor”, 05.18.12 „Procese, mașini, și agregate ale industriei alimentare”.

Auditoriile – 5-016; 5-017, blocul III de studii – aud. 338 laboratorul Tehnologia produselor alimentare

Tel. 0 796 56656

E-mail: serghei_61@mail.ru; serghei.talpa@usarb.md

Orele de consultații – În conformitate cu orarul consultațiilor aprobat la catedră. Totodată, este necesar de consultat orarul prelegerilor, seminarelor, lucrărilor de laborator la licență frecvență la zi și redusă și la masterat.

Consultațiile se oferă în regimul "față-în-față" sau prin utilizarea poștei electronice, prin Viber, pe platforma Google Meet etc.

Integrarea unității de curs în programul de studii

Unitatea de curs „Tehnologia produselor alimentare II” este o disciplină cu caracter tehnologic-ingineresc, scopul de bază constă în formarea competențelor privitor la recepționarea și depozitarea loturilor de cereale, organizarea și dirijarea proceselor tehnologice de pregătire și prelucrare a cerealelor în produse finite.

Aplicarea integrată a documentelor normative va forma baza pentru însușirea proceselor tehnologice de procesare a materiei prime și dezvoltarea la studenți a gândirii creatoare în domeniul tehnologiei de prelucrare.

Studierea unității de curs „Tehnologia produselor alimentare II” se bazează pe competențele formate la “chimia anorganică și analitică”, “biochimia produselor alimentare” “microbiologia produselor alimentare”, “fenomene de transfer”, “utilaj tehnologic”. Competențele obținute la unitatea de curs „Tehnologia produselor alimentare II” sunt necesare pentru studierea disciplinelor ulterioare: “analiza fizico-chimică a alimentelor și ambalajelor”, “tehnologia uscării și păstrării produselor alimentare”, “proiectarea întreprinderilor de ramură”, realizarea proiectelor de curs și tezelor de licență.

Exigențe și competențe prealabile

La începutul familiarizării studenților cu temele teoretice și practice ale cursului „*Tehnologia produselor alimentare II*”, ultimii trebuie să posede competențe de:

– documentare în diverse surse cu caracter tehnico-științific, în particular în baze de date electronice, de analiză, sinteză și sistematizare a informației referitoare la diverse tipuri de instalații și tehnologii avansate, precum și regimurile lor de funcționare, caracteristicile tehnico-tehnologice ale utilajelor și aparatelor, care vor fi studiate auditorial, în lucrul independent, cu referire la disciplinele studiate anterior (matematică, fizică, chimie alimentară, biochimia produselor alimentare, tehnologii alimentare, tehnologia generală a produselor alimentare, utilaj tehnologic, etc.);

– cunoașterea temelor: Proprietățile tehnologice ale boabelor cerealiere pentru prepararea făinii de panificație, Secția de curățire și pregătire a lotului de cereale, Scheme și regimuri tehnologice de prelucrare hidrotermică a cerealelor., Schema tehnologică a procesului de pregătire a cerealelor pentru măcișiș la întreprinderile de morărit;

– deprinderea de extragere și pregătire a mostrelor pentru realizarea încercărilor, realizarea analizelor senzoriale și fizico-chimice în materiile prime și produsele alimentare finite;

– competențe de utilizare a documentelor normative la realizarea lucrărilor de laborator.

Competențe dezvoltate în cadrul unității de curs

Competențe profesionale:

CP1. Familiarizarea cu cele mai importante metode de cercetare experimentală, descrierea, analiza și evaluarea critică a experimentelor realizate independent în scopul aprecierii gradului de complexitate al problemelor ingineresti în situații deosebite, dar analogice, și utilizarea soluțiilor cunoscute în situații noi.

CP5. Proiectarea proceselor tehnologice organizând procesele de fabricare prin executarea adecvată a managementului proceselor de concepție, de industrializare a produselor industriale, a resurselor întreprinderii, în situații deosebite, dar analogice, și utilizarea soluțiilor cunoscute în situații noi.

CP6. Activarea în contextul de ordin tehnico-economic, de timp, de mediu, social, etic, de sănătate în situații deosebite și utilizarea soluțiilor cunoscute în situații noi.

Competențe transversale:

CT1. Aplicarea regulilor de muncă riguroasă și eficientă, manifestarea unei atitudini responsabile față de domeniul științific și didactic, pentru valorificarea optimă și creativă a propriului potențial în situații specifice, cu respectarea principiilor și a normelor de etică profesională.

CT2. Desfășurarea eficientă și eficace a activităților organizate în echipă.

Finalitățile cursului

• La finalizarea studierii unității de curs Tehnologia produselor alimentare II și realizarea sarcinilor de învățare, studentul va fi capabil:

– însușească și să aplice legile, standardele și prescripțiile tehnice în vigoare, regulamentele privind organizarea și dirijarea procesului tehnologic la întreprinderea de prelucrare a cerealelor;

– poată măsura parametrii tehnico-tehnologici și energetici ale mașinilor, utilajelor, aparatajelor etc., dirija procesul tehnologic în baza schemei tehnologice, să formuleze concluziile respective;

– efectueze cercetarea documentară în diverse surse de informații, baze de date electronice; însușească cerințele privitor la conținutul formularelor documentației de laborator și din hălele de producere;

– poată dirija cu orice utilaj, aparataj de producere sau instalație asigurând producerea de produse finite în cantitatea necesară; însușească cerințele de redactare a informației cu caracter tehnico-tehnologic și/sau de cercetare-proiectare; obțină deprinderi practice în utilizarea și exploatarea mașinilor, utilajelor, aparatajelor etc.

Conținuturi

a) Prelegeri

| Nr. d/o | Conținutul tematic | Nr. de ore | |
|---------|---|------------|----|
| | | A | LI |
| 1. | Proprietățile tehnologice ale boabelor cerealiere pentru prepararea făinii de panificație. Caracteristica tehnologică a boabelor de grâu și de secară. Indicii utilizați la aprecierea proprietăților tehnologice ale boabelor de grâu și secară. Indicii utilizați pentru aprecierea proprietăților tehnologice (de morărit) ale boabelor de grâu și secară. Indicii pentru aprecierea proprietăților de panificație ale cerealelor. Indicii care caracterizează starea generală a lotului de cereale. | 2 | – |
| 2. | Secția de curățire și pregătire a lotului de cereale. Condiții de pregătire pentru măcinș. Informație din Regulamentul pentru organizarea și dirijarea procesului tehnologic la întreprinderile de morărit (pag. 12...18). Separarea corpurilor străine. Prelucrarea suprafeței boabelor. Prelucrarea hidrotermică a cerealelor. Schema tehnologică generală de pregătire a grâului pentru măcinș. | 2 | – |
| 3. | Scheme și regluri tehnologice de prelucrare hidrotermică a cerealelor. Prelucrarea (condiționarea) cerealelor la „rece”. Condiționarea termică a cerealelor în condiții atmosferice. Condiționarea termică a cerealelor cu abur la suprapresiune. Eficiența prelucrării hidrotermice a cerealelor. Procesul de spălare a cerealelor. | 2 | – |
| 4. | Prelucrarea hidrotermică a cerealelor. Destinația, metode și parametrii prelucrării hidrotermice ale cerealelor. Factorii care influențează eficiența de prelucrare hidrotermică a cerealelor. Factorul de hidratare. Factorul de temperatură. Timpul de prelucrare hidrotermică a cerealelor. | 2 | – |
| 5. | Schema tehnologică a procesului de pregătire a cerealelor pentru măcinș la întreprinderile de morărit, dotate cu utilaje și aparate moderne (cu utilizarea mașinilor de prelucrare umedă a suprafeței cerealelor). Controlul deșeurilor furajare, elaborarea schemei tehnologice. Structura proceselor tehnologice de curățire și pregătire a cerealelor pentru măcinș. | 2 | – |
| 6. | Procedee, mașini și aparate utilizate la spălarea și prelucrarea umedă a suprafeței boabelor cerealiere și hidratarea (umectarea) lor. | 2 | – |
| 7. | Alcătuirea și analiza proceselor tehnologice de măcinare a loturilor de cereale. Principiile generale de alcătuire a proceselor tehnologice de măcinare a cerealelor. Alcătuirea proceselor tehnologice simple de măcinare a loturilor de grâu și secară, fără sortarea produselor derivate, în mașinile de griș. | 2 | – |
| 8. | Procesul de măcinare a boabelor de grâu / de secară în făină integrală de panificație. | 2 | – |

| Nr. d/o | Conținutul tematic | Nr. de ore | |
|--------------|---|------------|----------|
| | | A | LI |
| 9. | Procesul de măcinare a boabelor de secară în făină de panificație cu extragere de 87 %. | 2 | - |
| 10. | Procese de măcinare complexe a cerealelor (boabe de secară / de grâu), fără separarea produselor derivate în mașinile de griș. Alcătuirea măcinșurilor complexe a boabelor de secară în făină. | 2 | - |
| 11. | Alcătuirea proceselor tehnologice a măcinșurilor complexe a boabelor de grâu în făină de panificație. Procesul tehnologic de măcinare a boabelor de grâu, pe un sortiment, cu extragere de 85 %, cu proces prescurtat de sortare a produselor derivate în mașinile de griș. | 2 | - |
| 12. | Procese complexe de măcinare a boabelor de grâu în baza schemei tehnologice reduse. Procesul tehnologic de măcinare a boabelor de grâu. | 2 | - |
| 13. | Măcinșuri complexe ale boabelor de grâu cu proces dezvoltat de sortare a produselor derivate în mașinile de griș. | 2 | - |
| 14. | Evaluarea periodică. | 2 | - |
| 15. | Alcătuirea proceselor tehnologice a măcinșurilor de grâu complexe, realizate la întreprinderile de morărit, dotate cu utilaj tehnologic modern. | 2 | - |
| 16. | Controlul procesului tehnologic de preparare a sortimentelor de făină. | - | - |
| 17. | Alcătuirea proceselor tehnologice a măcinșurilor de grâu în făină pentru paste făinoase, realizate la întreprinderile de morărit. | - | - |
| Total | | 30 | 0 |

Notă: A – Auditoriale; LI – Lucrul individual.

b) Seminare

| Nr. d/o | Conținutul tematic | Nr. de ore | |
|---------|--|------------|----|
| | | A | LI |
| 1. | Studiul proprietăților tehnologice ale boabelor cerealiere pentru prepararea făinii de panificație. Caracteristica materiei prime (caracteristica tehnologică a boabelor de grâu și de secară). Indicii de calitate a cerealelor studiate. | 2 | 2 |
| 2. | Elaborarea schemei tehnologice a secției de curățire și pregătire a lotului pentru măcinș. Descrierea schemei tehnologice. Caracteristica fizico-chimică ale cerealelor. Însușirile tehnologice ale boabelor cerealiere. | 2 | 2 |
| 3. | Efectuarea calculelor. Formarea lotului de cereale pentru măcinș. Studiarea metodelor de alcătuire a lotului de măcinat. Elaborarea schemei tehnologice privind controlul deșeurilor. | 2 | 2 |
| 4. | Selectarea, gruparea utilajelor, aparatelor secției de curățire și pregătire a lotului de cereale pentru măcinș. Calculul utilajului secției de curățire și pregătire a lotului de cereale pentru măcinș. | 4 | 2 |
| 5. | Sortarea produselor derivate obținute în procesul de măcinare a cerealelor în sitele plane. | 2 | 3 |
| 6. | Selectarea, gruparea utilajelor secției de măcinare a cerealelor. Calculul utilajului secției de măcinare a cerealelor. | 2 | 2 |
| 7. | Elaborarea schemei tehnologice a secției de măcinare a lotului de cereale, cu | 2 | 3 |

| Nr. d/o | Conținutul tematic | Nr. de ore | |
|--------------|---|------------|-----------|
| | | A | LI |
| | extragere de 75 %, organizat pe două sortimente de făină de panificație. Descrierea procesului tehnologic de măcinare a lotului de cereale în mașinile de măcinare. | | |
| 8. | Mașini de cernut și curățat grâșuri. Descrierea procesului tehnologic de curățare a grâșurilor în mașinile de grâș. Schema tehnologică. | - | - |
| Total | | 16 | 16 |

c) Laborator

| Nr. d/o | Conținutul tematic | Nr. de ore | |
|--------------|--|------------|-----------|
| | | A | LI |
| 1. | Sortarea produselor derivate obținute după măcinarea boabelor de grâu la sistemele de șrotuire I și II. | 2 | 3 |
| 2. | Elaborarea diagramei cantitative a procesului tehnologic de măcinare a boabelor de grâu. Elaborarea diagramei cantitative pe două sortimente, cu extragerea de 75 % de făină. | 4 | 4 |
| 3. | Studierea metodelor de alcătuire a rețetei lotului de măcinare (elaborarea rețetei amestecului de cereale pentru măciniș). Elaborarea proporțiilor inverse de alcătuire a rețetei. | 2 | 3 |
| 4. | Cercetarea procesului de măcinare a boabelor de grâu cu obținerea a două sortimente de făină de panificație. Elaborarea schemei tehnologice de măcinare a boabelor de grâu. | 4 | 3 |
| 5. | Studiul schemei tehnologice al măcinișului integral al boabelor de grâu în făină de panificație. | 2 | 3 |
| 6. | Curățătoria morii. Alcătuirea loturilor de măcinare a cerealelor. Studierea metodei de formare a mostrei pentru determinarea parametrilor fizico-tehnologici. Determinarea impurităților albe și negre, a sticlozității, masei a 1000 de boabe etc., în loturile de cereale. | - | - |
| 7. | Secția de măciniș a întreprinderii de morărit. Studierea măcinișului integral al boabelor de grâu. | - | - |
| 8. | Determinarea calității făinii de panificație. | - | - |
| 9. | Determinarea conținutului de cenușă în boabele cerealiere și produselor derivate. | - | - |
| Total | | 14 | 16 |

Strategii didactice

Prelegerea, lucrări de laborator, expunerea didactică, explicația, demonstrația, algoritizarea, modelarea, dezbateră, studiu de caz, simularea de situații, tehnici de instruire și moduri de organizare (frontal, grup /pereche, individual): lucrări practice, problematizarea, descoperirea, metode de dezvoltare a gândirii inginerești, studiul

documentelor normative (standarde, prescripții tehnice) din domeniu și a bibliografiei, elaborarea planului (cuprinsului) pentru realizarea tezei.

Activități de lucru individual ghidat de profesor

Studierea unității de curs se bazează pe folosirea metodelor activ-participative la realizarea prelegerilor. În baza materialului prezentat sintetic studentul se pregătește de dezbateri interactive cu pregătirea prezentărilor și referatelor.

În funcție de specificul tematicii fiecărui seminar și lucrare de laborator studenții vor desfășura activități individuale de pregătire.

Lucrul individual ghidat de profesor va include studiul suplimentar al materialelor din cadrul cursului, consultații suplimentare pentru studenții cu un rating scăzut, care întâmpină dificultăți la realizarea sarcinilor de studii; organizarea ocupațiilor cu utilizarea formelor interactive, inclusiv a discuțiilor; realizarea evaluărilor curente, a testelor, lucrărilor de control, referatelor, rapoartelor, studiilor de caz etc.

Prezentarea referatului se va realiza cel târziu la ultima prelegere sau la finalizarea lucrărilor de laborator.

Repartizarea orelor pentru activitățile de studiu individual (60 de ore) este prezentată în tabel.

Repartizarea orelor pentru activitățile de studiu individual

| Nr. d/o | Tipul activității | Nr. de ore |
|----------------|---|-------------------|
| 1. | Studierea temelor seminarelor din cadrul unității de curs; studiarea surselor bibliografice obligatorii la temele seminarelor. | 16 |
| 2. | Studierea conținutului lucrărilor de laborator din cadrul unității de curs pentru realizarea lor; studiarea resurselor bibliografice suplimentare la lucrările de laborator a unității de curs. | 16 |
| 3. | Elaborarea a două referate la temele selectate din cadrul cursului nominalizat sau în legătură cu tema tezei de licență sau la propunerea studentului. | 24 |
| 4. | Pregătirea pentru evaluarea periodică și finală (examen) | 4 |
| Total | | 60 |

Temele referatelor

1. Elaborarea schemei tehnologice a secției de curățire și pregătire a lotului pentru măciuiș.

2. Prelucrarea suprafeței boabelor. Mașini și aparate utilizate.
3. Prelucrarea hidrotermică a cerealelor. Scheme și regimuri tehnologice de prelucrare hidrotermică a cerealelor.
4. Prelucrarea (con condiționarea) cerealelor la „rece”.
5. Con condiționarea termică a cerealelor în condiții atmosferice/cu abur la suprapresiune. Eficiența prelucrării hidrotermice a cerealelor.
6. Procesul de spălare a cerealelor. Eficiența de spălare a cerealelor.
7. Alcătulrea proceselor tehnologice simple de măcinare a loturilor de grâu și secară, fără sortarea produselor derivate, în mașinile de griș.
8. Procesul de măcinare a boabelor de grâu/de secară în făină integrală de panificație.
9. Procesul tehnologic de măcinare a boabelor de grâu, pe un sortiment, cu extragere de 85 %, cu proces prescurtat de sortare a produselor derivate în mașinile de griș.
10. Măcinișuri complexe ale boabelor de grâu cu proces dezvoltat de sortare a produselor derivate în mașinile de griș.
11. Alcătuirea proceselor tehnologice a măcinișurilor de grâu complexe, realizate la întreprinderile de morărit, dotate cu utilaj tehnologic modern.
12. Controlul deșeurilor furajere, elaborarea schemei tehnologice. Structura proceselor tehnologice de curățire și pregătire a cerealelor pentru măciniș.

Pot fi acceptate și alte teme, care corespund conținutului unității de curs.

Cerințe înaintate față de structura, conținutul și forma referatului conform „Recomandări de realizare a tezei de licență și de master în Universitatea de Stat „Alecu Russo” din Bălți”, aprobate de Senatul USARB, proces-verbal nr. 4 din 09.12.2015. Disponibil:

http://www.usarb.md/fileadmin/EVENIMENTE_2016/Recomandari_de_realizare_a_tezei_de_licenta_si_de_master_in_USARB.compressed.pdf.

Structura referatului

1. Foaie de titlu (include denumirile ministerului, universității, facultății, catedrei, temei; prenumele și numele studentului și conducătorului științific; localitate și anul).
2. Cuprins.
3. Introducere (se caracterizează actualitatea, scopul, obiectivele principale și obiecte de cercetare).

4. Conținutul structurat în capitole (și subcapitole după caz).
5. Concluzii generale (și recomandări după caz).
6. Bibliografia (nu mai puțin de 5 surse, prezentate conform cerințelor ghidului:

NAGHERNEAC Ana. *Regulile pentru prezentarea referințelor bibliografice și citarea resurselor de informare*: Ghid practic. Biblioteca științifică a USARB, 2012. 47 p. [on-line]. Disponibil:

http://tinread.usarb.md/8888/tinread/fulltext/bsu/requili_referințe.pdf.)

Exemple de referințe bibliografice sunt prezentate pe p.27-30.

Cerințele de formatare a referatului

1. Formatul paginii: A4.
2. Parametrii paginii: 30 mm – stânga, 20 mm – sus, 20 mm – jos, 15 mm – dreapta.
3. Fontul: Times New Roman, conform regulilor de redactare în limba română sau în limba rusă.
4. Mărimea caracterelor: 12 pt.
5. Spațiere: 1,5 rânduri.
6. Textul de bază aliniat din ambele părți.
7. Mărimea alineatelor: 12,5 mm
8. Numerotare pagini: în subsol, la centru.
9. Titlurile capitolelor: centrat, cu majuscule, aldin și din pagină nouă.
10. Volumul referatului nu mai puțin de 15 pagini.

Criteriile utilizate pentru evaluarea referatului

Prezentare corectă – 10 p, inclusiv:

1. Cuprins – 1 p.
2. Introducere – 2 p (actualitatea - 1 p, scopul, obiectivele principale, obiectul de cercetare – 1 p).
3. Capitole (text) – 3 p (esența temei – 1 p, divizarea informației în capitole – 1 p, tabele și figuri – 1 p).
4. Concluzii (recomandări după caz) - 1 p.
5. Bibliografia – 1 p.
6. Cerințe înaintate față de forma referatului - 2 p (parametrii paginii, tipul și mărimea fontului - 1 p; spațiere, numerotare pagini, titlurile capitolelor - 1 p).

Termenul de prezentare al referatului – săptămâna a 11-a a semestrului.

Evaluarea

Evaluarea se efectuează în cadrul prelegerilor, lucrărilor de laborator și seminarelor prin diverse modalități: teste de evaluare, răspunsuri orale, prezentarea rapoartelor la lucrările de laborator. Pe parcursul semestrului, după studierea a aproximativ 50 % din temele prelegerilor, studenții vor susține o probă de evaluare periodică (durata probei de evaluării este de 1 oră 30 minute).

Studenții care vor absenta și cei care vor obține o notă mai mică decât 5 vor avea posibilitatea să susțină repetat proba de evaluare periodică.

La examinarea finală vor fi admiși doar studenții care îndeplinesc următoarele condiții:

- media evaluărilor curente N_{ec} este de cel puțin 5 formată din minimum 7 note (3 note la lucrări de laborator, 3 note la seminare și 1 notă la lucrarea de control)
- nota la evaluarea periodică N_{ep} este de cel puțin 5;
- nota pentru activitatea lucrului individual N_{li} este de cel puțin 5, formată de la prezentarea a două referate.

Nota semestrială (N_s) se calculează ca medie aritmetică dintre: a) media notelor obținute la evaluările curente (M_c); b) nota obținută în cadrul evaluării periodice (E_p); c) media pentru lucrul individual (M_i). Nota semestrială N_s constituie 60% din nota generală la unitatea de curs. Fiecare student trebuie să fie evaluat la disciplina dată cu cel puțin 9 note.

$$N_s = \frac{M_c + E_p + M_i}{3}$$

Evaluarea finală se promovează în scris. În cadrul evaluării finale studentul poate să consulte orice informație prezentă cu el în afară de gadgeturi conectate la internet și telefonie mobilă. Durata examenului este de 1,5 ore convenționale.

Nota reușitei semestriale N_r se calculează după formula:

$$N_r = N_s \cdot 0,6 + N_e \cdot 0,4,$$

unde N_s - nota reușitei curente semestriale;

N_e - nota de la examen.

Nota definitivă se determină în conformitate cu Regulamentul de organizare a studiilor în baza Sistemului Național de Credite de Studiu în Universitatea de Stat „Alecu Russo” din Bălți, aprobat prin hotărârea Senatului USARB, proces-verbal nr. 17 din 19.04.2017.

Model de test de evaluare a cunoștințelor
la unitatea de curs " Tehnologia produselor alimentare II "

APROB

Șeful catedrei ȘFI

conf., univ., dr. Vitalie Beșliu

Evaluare finală a cunoștințelor la cursul
„Tehnologia produselor alimentare II”, ciclul I, licență

Numele, Prenumele studentului

1. Explicați, care este destinația schemei tehnologice la întreprindere? .. 3 p.
2. Care este diferența dintre schema tehnologică a secției de curățire și secției de măciniș a morii? 3 p.
3. Caracterizați factorii care influențează eficiența de prelucrare hidrotermică a cerealelor. Importanța factorului de hidratare. Importanța factorului de temperatură.
..... 4 p.

_____ 202 _____

Examinator _____

Barem de notare: 10 puncte acumulate corespunde notei 10.

APROB

Șeful catedrei ȘFI

conf., univ., dr. Vitalie Beșliu

Evaluare finală a cunoștințelor la cursul
„Tehnologia produselor alimentare II”, ciclul I, licență

Numele, Prenumele studentului

1. Descrieți indicii pentru aprecierea proprietăților de morărit ale cerealelor..... 3 p.
2. Enumerați părțile anatomice ale boabelor cerealiere (grâul, secara, orzul, ovăzul, porumbul). Care parte anatomică este mai prețioasă pentru

procesul tehnologic? 4 p.

3. Caracterizați factorii care influențează eficiența de prelucrare hidrotermică a cerealelor. Importanța timpului de prelucrare hidrotermică. 3 p.

202

Examinator

Barem de notare: 10 puncte acumulate corespunde notei 10.

Resurse informaționale

a) Obligatorie

1. TATAROV, P. *Principii conceptuale ale calității alimentelor și capabilității proceselor tehnologice*. – Chișinău: Tehnica-UTM, 2019. – 160 p. ISBN 978-9975-45-572-5
2. DANCIU, I. *Tehnologia și utilajul industriei morăritului*. – Sibiu: Editura Universității Lucian Blaga, vol. I, 1997. – 286 p.
3. DANCIU, I. *Măcinarea cerealelor*. – Sibiu: Editura Universității Lucian Blaga, vol. II, 2000. – 298 p.
4. DANCIU, I. *Aprecierea intensității mărunțirii în industria morăritului*. – Lucrările conferinței "Științe, Procese și Tehnologii agroalimentare". – Sibiu: 31 octombrie-1 noiembrie 2002, vol. II. – 450 p.
5. BANU, C. *Manualul inginerului de industrie alimentară*. – București: Editura Tehnică, vol. II, 1999. – 1628 p.
6. *Tehnologia făinii și crupelor/ Iurie Bălan, Andrei Lupașco, Vasile Tarlev*. – Chișinău: Tehnica-INFO, 2003. – 312 p.
7. КУЛАК, В.Г., МАКСИМЧУК, Б.М., ЧАКАР, А.Н. *Мукомольные заводы на комплектном оборудовании*. – М.: Колос, 1984. – 255 с.
8. МЕРКО, И.Т. *Технология мукомольного и крупяного производства*. – М.: Агропромиздат, 1985. – 288 с.
9. МЕРКО, И.Т., МОРГУН, В.А., ПОГИРНОЙ, Н.Е. *Структура и эффективность технологических процессов производства муки*. – М.: Колос, 1983. – 239 с.
10. *Технология муки, крупы и комбикормов / Под ред. Г.А. Егорова*. – М.: Колос, 1984. – 376 с.
11. БУТКОВСКИЙ, В.А., МЕЛЬНИКОВ, Е.М. *Технология мукомольного, крупяного и комбикормового производства*. – М.: Агропромиздат, 1989. – 464 с.

12. ПУЧКОВАБ Л.И. *Лабораторный практикум по технологии хлебопекарного производства*. - Слб.: ГИОРД, 2004. — 264 с. ISBN 5-901065-65-4.

b) Opționale

1. Временная инструкция № 9-3-83 по организации и ведению технологического процесса на мельницахб оснащенных высокопроизводительным оборудованием. – М.: ЦНИИТЭИ Минзгара, 1984. – 44 с.
2. JÎȘCANU, V. ș.a. *Fenomene de transfer, operații și aparate în industria alimentară. Îndrumar de laborator*. Galați, Universitatea "Dunărea de Jos", 1985. – 225 p.
3. ЕГОРОВ, Г.А., ГОНЧАРОВА, З.Д., ПЕТРЕНКО, Т.П. *Практикум по технологическому контролю производства хлебопродуктов*. – М.: Колос, 1980. – 192 с.
4. *Regulamentul de organizare și dirijare a procesului tehnologic la întreprinderile de morărit*. – Moskova: VNPO ZERNOPRODUCT, partea 1 și 2. 1991. – 72 p./47 p.
5. GOST 26574-85. *Făină din boabe de grâu pentru panificație*. Prescripții tehnice.
6. 6. *Mașini pentru tehnologia produselor alimentare*. [on-line], [accesat 02.12.2022]. Disponibil: <http://alma-moulins.com/index.php>
7. МУХАМЕТЗЯНОВ, Р.Х. *Производство муки на мини-мельнице*. – Москва: Хлебпродинформ, 2000. – 270 с.
8. TALPĂ, S. *Brevet de invenție MD4105, C1. Uscător-separator în strat vibrofluidizat și procedeul de uscare și separare*. – Chișinău, 2008.